

**ESCOLA SECUNDÁRIA C/ 2º E 3º CEB DR. MANUEL FERNANDES**  
**Ensino Artístico Especializado - Curso Básico de Música**  
 2016-2017

**Critérios de Avaliação**  
**Disciplina: Flauta Transversal**

<b>2º CICLO</b>				
<b>DOMÍNIO DA AVALIAÇÃO</b>	<b>CRITÉRIOS GERAIS</b>	<b>PERFIL DO ALUNO: DESCRIPTORES GERAIS</b>	<b>INSTRUMENTOS INDICADORES DE AVALIAÇÃO</b>	<b>%</b>
<b>COGNITIVOS:</b>  APTIDÕES  CAPACIDADES  COMPETÊNCIAS	Aquisição de competências essenciais e específicas  Domínio dos conteúdos programáticos  Evolução na aprendizagem	Coordenação psico-motora  Sentido de pulsação/ritmo/harmonia/ fraseado  Qualidade do som trabalhado  Realização de diferentes articulações e dinâmicas  Utilização correta das dedilhações para cada nota  Fluência da leitura  Agilidade e segurança na execução  Respeito pelo andamento que as obras determinam  Capacidade de concentração e memorização  Capacidade de abordar a ambiência e estilo da obra  Capacidade de formulação e apreciação crítica  Capacidade de abordar e explorar repertório novo  Capacidade de diagnosticar problemas e resolvê-los	Observação direta dos conhecimentos em termos de execução, aula a aula, das obras musicais exigidas no grau frequentado	50%
<b>MOTRICIDADE:</b>  PERFORMATIVOS PSICO/MOTORES	Sentido de:  Espetáculo  Responsabilidade artística  Compromisso artístico	Postura em palco  Rigor da indumentária apresentada  Sentido de fraseado  Qualidade sonora  Realização de diferentes articulações e dinâmicas  Fluência, agilidade e segurança na execução  Manutenção do andamento que as obras determinam  Capacidade de concentração e memorização  Capacidade de manter a abordagem da ambiência e estilo da obra  Capacidade de diagnosticar problemas e resolvê-los de imediato	Audições *  Provas de Avaliação de final de período letivo (Júri com 2 ou 3 professores) **	80%  10%  20%
<b>COMPORTAMENTAIS:</b>  ATITUDES E VALORES	Hábitos de estudo  Responsabilidade e autonomia  Espírito de tolerância, de cooperação e de solidariedade  Intrapessoalidade  Autoestima  Autoconfiança  Socialização  Motivação  Postura  Civismo	Assiduidade e pontualidade  Apresentação do material necessário para a aula  Interesse e empenho na disciplina  Métodos de estudo  Atitude na sala de aula  Cumprimento das tarefas atribuídas  Regularidade e qualidade do estudo  Participação nas atividades da escola (dentro e fora da escola)  Respeito pelos outros, pelos materiais e equipamentos escolares  Postura em apresentações públicas, como participante e como ouvinte	Observação direta	20% <b>20%</b>

\*Quando não se realizem, o peso das audições entra nas provas de avaliação de final de período, perfazendo um peso total de 30%.

\*\*Ponderação da prova global de 2º grau = 30%, perfazendo o peso até aí atribuído às Audições e às Provas de Avaliação de final de período letivo (Júri com 2 ou 3 professores).